



中华人民共和国国家标准

GB/T 37832—2019

节水型企业 化纤长丝织造行业

Water saving enterprises—Textile industry of chemical filament
yarns weaving

2019-08-30 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国水利部、中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国节水标准化技术委员会(SAC/TC 442)归口。

本标准起草单位:浙江台华新材料股份有限公司、岵山集团有限公司、厦门东纶股份有限公司、吴江市晨龙新升纺织品有限公司、福建龙峰纺织科技实业有限公司、吴江市兰天织造有限公司、嘉兴市鸣竣纺织有限公司、中国标准化研究院、中国纺织经济研究中心、中国长丝织造协会、肃宁中原纺织有限责任公司、中国水利水电科学研究院。

本标准主要起草人:王加毅、程皓、白雪、沈卫锋、孙正、吕迎智、胡梦婷、董廷尉、蔡志彬、沈乾峰、李液佳、沈菊官、罗鸣、吕思晨、秦景、高顺。

节水型企业 化纤长丝织造行业

1 范围

本标准规定了化纤长丝织造行业节水型企业评价的相关术语和定义、评价指标体系及要求。
本标准适用于化纤长丝织造企业的节水评价工作。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 7119 节水型企业评价导则
- GB/T 12452 企业水平衡测试通则
- GB/T 18820 工业企业产品取水定额编制通则
- GB/T 18916.20 取水定额 第 20 部分:化纤长丝织造产品
- GB/T 21534 工业用水节水 术语
- GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

GB/T 7119、GB/T 18820、GB/T 18916.20 和 GB/T 21534 界定的术语和定义适用于本文件。

4 评价指标体系及要求

- 4.1 节水型企业评价指标体系包括基本要求、管理指标和技术指标。
- 4.2 节水型企业基本要求见表 1。
- 4.3 节水型企业管理指标及要求见表 2,管理指标计分方法见附录 A。
- 4.4 节水型企业技术指标及要求见表 3,技术指标计算方法参见附录 B。

表 1 节水型企业基本要求

序号	项目
1	生活用水和生产用水分别计量付费
2	自制蒸汽单位应将供汽锅炉蒸汽冷凝水回收至锅炉水补水;外购蒸汽单位应当充分利用蒸汽冷凝水,不应直接排放
3	工艺用水及直接冷却水不直排,应回用或重复利用
4	水计量器具的配备与管理符合 GB 24789 的要求(并附水计量器具规格型号清单)
5	按规定周期开展过水平衡测试或用水审计(水平衡测试报告书或用水审计报告应通过主管部门的专家评审文件或能够证明其效力的文件)

表 1 (续)

序号	项目
6	企业废水排放符合标准要求(并附地方环保证明或地方排污许可证)
7	不使用国家明令淘汰的用水设备和器具
8	取用水手续齐全(并附批件复印件)
9	近三年无超计划超定额用水(并附地方节水办证明)
10	新建、改建、扩建项目时,节水设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行,做到用水计划到位、节水目标到位、管水制度到位、节水措施到位(简称节水“三同时、四到位”制度)

表 2 节水型企业管理指标及要求

序号	指标名称	要求
1	管理制度	有科学合理的节约用水管理制度;实行用水计划管理,制定节水规划和年度用水计划并分解到各主要用水部门;有健全的节水统计制度,应定期向相关管理部门报送节水统计报表
2	管理机构	节水管理组织机构健全。有主要领导负责用水、节水工作,有用水、节水管理部门和专(兼)职用水、节水管理人员、岗位职责明确
3	管网(设备)管理	用水情况清楚,有详细的供排水管网和计量网络图;有日常巡查和保修检修制度。有问题及时解决、定期对管道和设备进行检修
4	水计量管理	原始记录和统计台账完整规范并定期进行分析;内部实行定额管理,节奖超罚
5	水平衡测试	依据 GB/T 12452 进行水平衡测试;保存有完整的水平衡测试报告书及有关文件
6	节水技术改造及投入	企业注重节水资金投入,每年列支一定资金用于节水工程建设、节水技术改造,所采用的生产工艺与装备,应符合国家产业政策、技术政策和发展方向,采用节水型设备
7	节水宣传	经常性开展节水宣传教育,职工有节水意识

表 3 节水型企业技术指标及要求

考核内容	技术指标		单位	考核值
单位产品取水量	喷水织造	涤纶长丝织物	m ³ /100 m	≤0.9
		锦纶长丝织物	m ³ /100 m	≤0.8
	非喷水织造	涤纶、锦纶、人造丝织物	m ³ /100 m	≤0.3
重复利用	重复利用率		%	≥70
	直接冷却水循环率		%	≥70
	蒸汽冷凝水回用率		%	≥85
	废水回用率		%	≥80

表 3（续）

考核内容	技术指标	单位	考核值
用水漏损	用水综合漏失率	%	≤3
注 1：本表中的涤纶长丝织物和锦纶长丝织物为标准品。标准品的参数为：坯布幅宽 170 cm，纬丝线密度 77.78 dtex，纬丝捻度 10 T/cm，纬丝种类为全拉伸丝（FDY），纬密 40 根/cm，采用浆丝工艺。 注 2：涤纶长丝织物和锦纶长丝织物为非标准品时，参照附录 C 折算。 注 3：废水排进园区污水处理厂的企业不考核废水回用率。			

附 录 A
(规范性附录)
节水型企业管理指标的计分方法

A.1 计分方法

节水型企业管理指标的计分方法见表 A.1。

表 A.1 节水型企业管理指标计分方法

序号	评价指标	评价内容	评价方法	评分
1	管理制度	有科学合理的节约用水管理网络和岗位责任制	查阅文件、网络图和工作记录	4
		制定节水规划和用水计划	查阅有关文件和记录	4
		有健全的节水统计制度,应定期向相关管理部门报送节水统计报表	查阅有关资料	4
2	管理机构 and 人员	有主要领导负责用水、节水工作	查阅有关文件及会议记录	4
		有用水、节水管理部门和专(兼)职用水、节水管理人员	查阅企业文件	4
3	管网(设备)管理	有详细的供水管网图、排水管网图和计量网络图	查阅图纸及查看现场	5
		有日常巡查和保修检修制度,定期对管道和设备进行检修	查阅巡查记录和落实情况	3
4	水计量管理	原始记录和统计台账完整规范并定期进行分析	查阅台账和分析报告,核实数据	4
		内部实行定额管理,节奖超罚	查阅定额管理节奖超罚文件和资料	4
5	水平衡测试	按规定周期进行水平衡测试	查阅水平衡测试报告书及有关文件	8
6	节水技术改造及投入	企业注重节水资金投入,每年列支一定资金用于节水工程建设、节水技术改造	查阅有关工作记录	4
		使用节水新技术、新工艺、新设备	节水设备管理好且运行正常	4
7	节水宣传	经常开展节水管理和培训、节水宣传教育、节水奖励	查看相关资料	4
		职工有节水意识	询问职工节水常识	4

A.2 计分说明

节水型企业管理指标的计分满分为 60 分,得分在 52 分以上(含 52 分),且序号 1、2、4、5 四项评分不低于 34 分(含 34 分)的企业达到“节水型企业管理指标”的要求。

附 录 B

(资料性附录)

节水型企业技术指标的计算方法

B.1 单位产品取水量

单位化纤长丝织造产品取水量按式(B.1)计算：

$$V_{ui} = \frac{V_i}{Q} \quad \dots\dots\dots (B.1)$$

式中：

V_{ui} ——单位化纤长丝织造产品取水量,企业每生产百米化纤长丝织造产品的取水量,单位为立方米每百米($m^3/100\ m$)；

V_i ——在一定计量时间内,企业生产某种化纤长丝织造产品的取水量,单位为立方米(m^3)；

Q ——在一定计量时间内,生产标准化纤长丝织造产品的产量,单位为百米(100 m)。

注：企业生产多种产品,为简化计算,在粗略估算时,亦可用一种典型产品综合指标统计。

B.2 重复利用率

重复利用率按式(B.2)计算：

$$R = \frac{V_t}{V_i + V'_i + V_t} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (B.2)$$

式中：

R ——重复利用率；

V_t ——在统计期内,生产过程中的重复利用水量,单位为立方米(m^3)；

V_i ——在统计期内,生产过程中的取水量,单位为立方米(m^3)；

V'_i ——在统计期内,生产过程中的非常规水资源取水量,单位为立方米(m^3)。

B.3 直接冷却水回用率

直接冷却水回用率按式(B.3)计算：

$$R_c = \frac{V_{cr}}{V_{cr} + V_{cf}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (B.3)$$

式中：

R_c ——直接冷却水回用率；

V_{cr} ——直接冷却水回用量,单位为立方米每小时(m^3/h)；

V_{cf} ——直接冷却水回收系统补充水量,单位为立方米每小时(m^3/h)。

B.4 蒸汽冷凝水回用率

蒸汽冷凝水回用率按式(B.4)计算：

$$R_b = \frac{V_{br}}{D} \times \rho \times 100\% \quad \dots\dots\dots (B.4)$$

式中：
 R_b ——蒸汽冷凝水回用率；
 V_{br} ——蒸汽冷凝水回用量，单位为立方米每小时(m^3/h)；
 D ——产汽设备产汽量，单位为吨每小时(t/h)；
 ρ ——蒸汽体积质量，单位为吨每立方米(t/m^3)。
注： V_{br} 、 ρ 均指在标准状态下。

B.5 废水回用率

废水回用率按式(B.5)计算：

$$K_w = \frac{V_w}{V_d + V_w} \times 100\% \dots\dots\dots (B.5)$$

式中：
 K_w ——废水回用率；
 V_w ——在统计期内，企业外排废水处理后的回用水量，单位为立方米(m^3)；
 V_d ——在统计期内，企业向外排放的废水量，单位为立方米(m^3)。

B.6 用水综合漏失率

用水综合漏失率按式(B.6)计算：

$$K_l = \frac{V_l}{V_i} \times 100\% \dots\dots\dots (B.6)$$

式中：
 K_l ——用水综合漏失率；
 V_l ——在统计期内，企业的漏失水量，单位立方米(m^3)；
 V_i ——在统计期内，企业的取水量，单位立方米(m^3)。

附 录 C (资料性附录)

基淮化纤长丝织造产品产量的折算方法

涤纶长丝织物和锦纶长丝织物的实际产量应折算成标准品产量计算,将标准品折合系数定为 1。标准品的参数为:坯布幅宽 170 cm,纬丝线密度 77.78 dtex,纬丝捻度 10 T/cm,纬丝种类为全拉伸丝(FDY),纬密 40 根/cm,采用浆丝工艺。

当涤纶长丝织物和锦纶长丝织物为非标准品时,可根据织物幅宽、纬丝线密度、纬丝捻度、纬丝种类、纬密和加工工艺等按照标准品进行折算。

基淮化纤长丝织造产品产量的计算见式(C.1):

$$Q = a \times b \times c \times d \times e \times f \times (g/40) \dots\dots\dots (C.1)$$

式中:

Q ——化纤长丝织造产品标准品产量;

a ——化纤长丝织造产品实际统计产量;

b ——幅宽可比修正系数;

c ——纬丝线密度可比修正系数;

d ——纬丝捻度可比修正系数;

e ——纬丝(纱)种类可比修正系数;

f ——浆丝产品可比修正系数;

g ——产品纬密(根/cm),“ $g/40$ ”为纬密可比修正系数。

由于产品纤维种类不同,织物组织规格不同,加工工艺不同,产品用水量也不相同,考虑上述情况后,规定:

a) 幅宽可比修正系数 b 值:

标准品坯布幅宽为 170 cm;

坯布幅宽 ≤ 170 cm 为 1.00;

170 cm $<$ 坯布幅宽 ≤ 230 cm 为 1.10;

230 cm $<$ 坯布幅宽 ≤ 280 cm 为 1.20;

280 cm $<$ 坯布幅宽 ≤ 340 cm 为 1.30;

坯布幅宽 > 340 cm 为 1.40。

b) 纬丝线密度可比修正系数 c 值:

标准品纬丝线密度为 77.78 dtex;

纬丝线密度 ≤ 66.67 dtex 为 0.90;

66.67 dtex $<$ 纬丝线密度 ≤ 88.89 dtex 为 1.00;

88.89 dtex $<$ 纬丝线密度 ≤ 222.22 dtex 为 1.10;

222.22 dtex $<$ 纬丝线密度 ≤ 333.33 dtex 为 1.20;

333.33 dtex $<$ 纬丝线密度 ≤ 666.67 dtex 为 1.30;

纬丝线密度 > 666.67 dtex 为 1.40。

c) 纬丝捻度可比修正系数 d 值:

标准品纬丝捻度为 10 T/cm;

标准品纬丝捻度 ≤ 10 T/cm 为 1.00;

10 T/cm $<$ 纬丝捻度 ≤ 20 T/cm 为 1.05;

纬丝捻度 > 20 T/cm 为 1.10。

d) 纬丝(纱)种类可比修正系数 e 值:

标准品纬丝为全拉伸丝(FDY);

拉伸变形丝(DTY)、空气变形丝(ATY)、包覆丝、复合丝、人造丝、高收缩丝和涤棉等为 1.05;

人造棉等 1.15;

海岛丝、氨纶包覆丝为 1.30。

e) 浆丝产品可比修正系数 f 值:

标准品为浆丝产品;

非浆丝产品为 0.90。
